

Fiche technique du produit

Édition 01.2012/v1
DCC Master Format™ 07 92 00
Sikaflex® Primers

Sikaflex® Primers (429/202, 449/203, 260/205)

Conditionneurs de surface et promoteurs d'adhérence pour les produits de scellement Sikaflex®

Description Les apprêts Sikaflex® Primers sont spécialement formulés pour être utilisés sur certains substrats avec les matériaux de scellement à base de polyuréthane Sikaflex®. La plupart des substrats ne nécessitent un enduit d'apprêt que si les tests en démontrent la nécessité et là où le produit sera sous l'eau après la période de mûrissement. Certains substrats requièrent une couche d'apprêt en tout temps.

Sikaflex® Primer 202
Sikaflex® Primer 202 est utilisé pour promouvoir l'adhérence au béton propre, solide et sec, à la maçonnerie et au bois, y compris le teck et l'acajou, avant de placer les matériaux pour scellement de joints Sikaflex®.

Sikaflex® Primer 203
Sikaflex® Primer 203 est utilisé pour promouvoir l'adhérence au PVC, à l'émail à base de solvant, les finis Duranar® fluorocarbonés, et à certains plastiques tels ABS et Plexiglas/Lucite.

Sikaflex® Primer 205
Sikaflex® Primer 205 est un apprêt clair, presque incolore. On l'utilise pour promouvoir l'adhérence de produit pour scellement de joints à base de polyuréthane à des substrats métalliques, non-métalliques et de verre.

Avantages

- Apprêt à 1 composant emballé dans des contenants de 473 mL (16 oz liq. US), prêt à l'emploi.
- Facile à appliquer avec un pinceau de poil, pinceau éponge ou atomiseur.

Données techniques

Conditionnement	Pot de 473 mL (16 oz liq. US), 6/boîte		
Couleur	Clair (presque incolore)		
Consommation par 473 mL (16 oz liq. US)	429/202	449/203	260/205
Mètre linéaire (pied linéaire)			
Joint 13 x 13 mm (1/2 x 1/2 po)	90 (295)	90 - 150 (295 - 490)	90 - 150 (295 - 490)
Consommation m ² /L (pi ² /gal US) (environ)	5 (14)	5 - 8 (14 - 23)	5 - 8 (14 - 23)
Conservation	6 mois dans son emballage d'origine, non-ouvert. Entreposer au sec entre 5 et 32 °C (41 et 89 °F). Conditionner le produit entre 18 et 27 °C (65 et 81 °F) avant de l'utiliser.		
Propriétés à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R.			
	Sikaflex® Primers		
	429/202	449/203	260/205
Densité relative	1	0,9	0,8
Viscosité			
No.2 Zahn (sec.)	-	17	12-16
Brookfield, MPa.s (cps)	135	-	-

Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.

Mode d'emploi**Préparation de la surface**

La clé d'une bonne adhérence avec les matériaux pour scellement de joints Sikaflex® est la préparation de la surface. Plus spécifiquement, toutes les surfaces doivent être sèches et exemptes de saleté, graisse, d'agents de décoffrage, mortier désagrégé, laitance et autres matières étrangères. On doit enlever tout résidu de vieux produit pour scellement demeurant dans le joint et nettoyer le substrat mécaniquement. L'apprêt doit être appliqué à des températures de surface d'au moins 4 °C (39 °F) et plus. Les surfaces doivent être exemptes de givre.

Application

Bien agiter avant d'utiliser. Appliquer sur une surface sèche, propre, non-huileuse avec un pinceau de poil, pinceau d'éponge ou pulvérisateur.

Temps de séchage avant l'application du produit pour scellement de joints :

Sikaflex® Primers

202 et 205 entre 1 à 8 heures*

203 entre 30 minutes à 8 heures*

Ne pas utiliser si l'apprêt commence à coaguler dans le récipient.

*Si le produit pour scellement ne peut être appliqué dans les 8 heures suivant l'apprêtage, réappliquer.

Restrictions

- Protéger Sikaflex® Primer de l'humidité.
- Utiliser dès que le récipient est ouvert.
- Ne pas risquer d'utiliser le contenu d'un récipient entamé.
- Ne pas refermer le récipient ou le réutiliser.
- Refermer le récipient peut engendrer une contamination par l'humidité et causer un gélification.

Santé et sécurité

Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter les **fiches signalétiques les plus récentes** du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS
POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT



RECOMMANDATIONS - APPRÊTS ET SCELLANTS

Substrat de construction	Préparation de la surface	SikaBond® Constr. Adhésive Sikaflex® 1a	Apprêt requis	Sikaflex® 15LM	Apprêt requis	Sikaflex® 2C NS EZ/ SL	Apprêt requis
Béton et maçonnerie	Les surfaces doivent être propres, saines, sèches et libre d'huile de coffrage, de graisse ou de traitements empêchant une bonne adhérence.	Acceptable	N.R. Sikaflex® 202 (Si nécessaire)	Acceptable	N.R. Sikaflex® 202 (Si nécessaire)	Acceptable	N.R. Sikaflex® 202 (Si nécessaire)
Bloc de béton		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Béton placé	L'abrasion mécanique peut être requise. Les conditions du substrat changeront à chaque site et une application d'essai est recommandée pour établir la nécessité ou le genre de préparation requise. Dans certains cas, un apprêt peut-être nécessaire pour un meilleur résultat	↓	↓	↓	↓	↓	↓
Béton préfabriqué		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Mortier		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Coulis		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Brique		↓	↓	↓	↓	↓	↓
SikaTops		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Pierre	Les surfaces doivent être propres et sèches. On recommande de faire un essai pour déterminer le besoin et le genre de préparation de la surface. Un apprêt pourrait être nécessaire	Acceptable	N.R. Sikaflex® 202 (Si nécessaire)	Acceptable	N.R. Sikaflex® 202 (Si nécessaire)	Acceptable	N.R. Sikaflex® 202 (Si nécessaire)
Granit		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Marbre		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Peintures	Les surfaces doivent être propres et sèches. Essuyer la surface avec un linge propre pour enlever toute trace de poussière. La formule de la peinture pouvant changer, on recommande de faire un essai	Ne pas utiliser	N/A	Ne pas utiliser	N/A	Ne pas utiliser	N/A
Latex Acrylique		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Emercoat 33		↓	↓	↓	↓	↓	↓
DeSoto Fluoropon		↓	↓	↓	↓	↓	↓
PPG Duracron S600		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Émail à base de solvant		Acceptable	Sikaflex® 203	Acceptable	Sikaflex® 203	Acceptable	Sikaflex® 203
PPG Fluorocarbon Duranar		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Plastiques	Les surfaces doivent être propres et sèches. Essuyer* à sec ou avec un solvant et un linge propre.	Acceptable	Sikaflex® 203	Acceptable	Sikaflex® 203	Acceptable	Sikaflex® 203
PVC		↓	↓	↓	↓	↓	↓
ABS		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Plexiglas		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Plexiglas DR		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Lucite		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Rovel Plastic1		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Lexan		↓	Sikaflex® 205	↓	Sikaflex® 205	↓	Sikaflex® 205
Teflon		Ne pas utiliser	N/A	Ne pas utiliser	N/A	Ne pas utiliser	N/A
Polyéthylène		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Polypropylène		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Tuffak		Acceptable	N.R. Sikaflex® 203 (Si nécessaire)	Acceptable	N.R. Sikaflex® 203 (Si nécessaire)	Acceptable	N.R. Sikaflex® 203 (Si nécessaire)
Polyester/ Fibre de verre		Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable
Verre	Les surfaces doivent être sèches et libres de tout contaminant. Les surfaces doivent être essuyées sèches et/ou avec un solvant*. On devra vérifier la compatibilité du solvant utilisé avec les matériaux adjacents avec lesquels il sera en contact.	Acceptable	N.R. Sikaflex® 205 (Si nécessaire)	Acceptable	N.R. Sikaflex® 205 (Si nécessaire)	Acceptable	N.R. Sikaflex® 205 (Si nécessaire)
Verre - en feuille, aplani, ou de vitrage		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Porcelaine		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Carreaux de céramique		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Métaux	Surfaces libres de poussière et d'huile.	Acceptable	N.R. Sikaflex® 205 (Si nécessaire)	Acceptable	N.R. Sikaflex® 205 (Si nécessaire)	Acceptable	N.R. Sikaflex® 205 (Si nécessaire)
Aluminium - anodique	Essuyer* à sec et/ou solvant et linge propre.	↓	↓	↓	↓	↓	↓
Aluminium - laminé	Essuyer* à sec et/ou solvant et linge propre.	↓	↓	↓	↓	↓	↓
Plomb	Essuyer* à sec et/ou solvant et linge propre.	↓	↓	↓	↓	↓	↓
Cuivre	Enlever l'oxyde par sablage. Essuyer* à sec et/ou solvant et linge propre	↓	↓	↓	↓	↓	↓
Laiton		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Zinc	Essuyer* à sec et/ou solvant et linge propre.	↓	↓	↓	↓	↓	↓
Fer-blanc	Essuyer* à sec et/ou solvant et linge propre.	↓	↓	↓	↓	↓	↓
Acier (brillant/propre)	Essuyer* à sec et/ou solvant et linge propre.	↓	↓	↓	↓	↓	↓
Acier (inoxydable)	Essuyer* à sec et/ou solvant et linge propre.	↓	↓	↓	↓	↓	↓
Acier (galvanisé)	Essuyer* à sec et/ou solvant et linge propre.	↓	↓	↓	↓	↓	↓
Caoutchouc	Des essais doivent être faits dans chaque cas pour déterminer la compatibilité vu la variation dans les formules	Acceptable	N.R. Sikaflex® 203 (Si nécessaire)	Acceptable	N.R. Sikaflex® 203 (Si nécessaire)	Acceptable	N.R. Sikaflex® 203 (Si nécessaire)
Uréthane		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Bois	Les surfaces doivent être propres et sèches. Le bois traité doit être testé pour adhérence.	Acceptable	N.R. Sikaflex® 202 (Si nécessaire)	Acceptable	N.R. Sikaflex® 202 (Si nécessaire)	Acceptable	N.R. Sikaflex® 202 (Si nécessaire)
Bois non-fini		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Autres	N/A	Ne pas utiliser	N/A	Ne pas utiliser	N/A	Ne pas utiliser	N/A
Substrats asphaltiques		↓	↓	↓	↓	↓	↓

N/A = Non-applicable

N.R. = Le scellant adhère à la surface sans apprêt

1 = Il peut résulter une légère attaque en surface due à l'apprêt

* = Manutention du solvant - Ne pas utiliser d'alcool ou de solvant contenant de l'alcool.

Les solvants sont volatiles et inflammables et devraient être tenus loin de la chaleur et des flammes. Utiliser avec une ventilation adéquate et éviter l'inhalation prolongée des vapeurs. Éviter le contact de la vapeur avec des flammes ou des étincelles. Lorsque ces solvants sont utilisés tels que décrits, on doit observer toutes les mesures de sécurité. Tous les solvants sont considérés toxiques et doivent être utilisés dans des endroits bien aérés. On doit éviter une exposition prolongée aux vapeurs de solvant. Si on utilise les solvants inflammables, leur entreposage, malaxage et l'utilisation doivent se faire loin des flammes ou autres sources d'ignition. Le choix d'un solvant, en particulier d'un solvant d'hydrocarbure chloré, nécessitera l'application des règlements de contrôle fédéral, provincial, et local. Les fiches signalétiques décrivant les dangers et les précautions sécuritaires associés aux produits et solvants utilisés, sont publiées pour la plupart des matériaux et peuvent être obtenues de votre marchand et utilisées comme prévu.

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site internet à www.sika.ca.

Sika Canada Inc.

Québec
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, QC H9R 4A9
Tél : 514-697-2610
Fax : 514-697-3087

Ontario
6915 Davand Drive
Mississauga, ON L5T 1L5
Tél : 905-795-3177
Fax : 905-795-3192

Alberta
18131-114th Avenue N.W.
Edmonton, AB T5S 1T8
Tél : 780-486-6111
Fax : 780-483-1580

1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Une compagnie certifiée ISO 9001
Pointe-Claire : SME certifié ISO 14001

